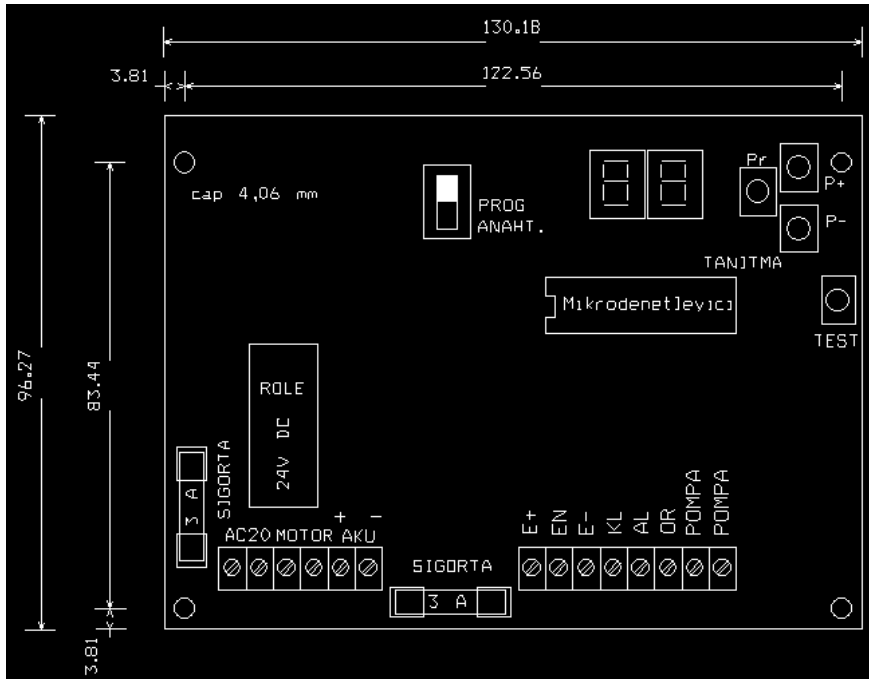


KATLANIR KABİN KAPISI KARTI(ENKODERSİZ) KULLANMA KILAVUZU



AC20 Trafo girişi, 60W, 0-20 Volt
Motor 24V DC
Akü 12 Volt 1.2 Ah. Kuru akü

KL Kapalı Limit
(Kapı kapalı iken açık)
AL Açma Limit
(Kapı açık iken açık)
OR Limit ortağı
POMPA 48-190 V Dc Pompa
Gerilimi
(AC220 V ile de
beslenebilir.)

PROGRAM

Programa girebilmek için PROG anahtarı yukarı kaldırılır. Ekranda Pr yazar.

Pr tuşuna basılı tutularak program başlatılır. Program başladığı zaman displayin sol hanesinde P harfi, sağ hanesinde program numarası görüntülenir. Program sayısı 6 adettir ve numaraları 0,1,2,3,4,,d,F dir.

P+ ve P- tuşları ile program numarası değiştirilir. Pr tuşuna basıldığında displayde görünen program başlatılır. İlk gösterilen kayıtlı bulunan değerdir. P+ ve P- tuşuna basılarak değer değiştirilir. Pr tuşuna basılarak ekrandaki değer kaydedilir. Kayıt yapıldığı zaman ekranda üç defa 'o' yanıp söner. Test(Esc) tuşuna basılarak üst menüye dönülebilir.

Programın herhangi bir yerinde PROG anahtarı aşağı indirilirse programdan çıkılır. Tanıtma işlemi sırasında PROG anahtarı aşağı indirilirse önceki kapı boyutu değiştirilmez.

Program	Değer	Fab.Ayarı	Açıklama
P0	20-30	20	Yavaş hız.
P1	30-60	40	Yüksek hız-Değer değiştirirince P2 yavaşlama noktası değerlerini de ayarlamamız gerekebilir.
P2	10-99	25	Yavaşlama noktası. Değer düşük iken daha geride, yüksek iken daha ileride yavaşlar.
P3	01-05	2	Rampa (Değer yüksek ise daha çabuk hızlanır ve yavaşlar). Değer değiştirirince P2 yavaşlama noktası değerlerini de değiştirmemiz gerekebilir
P4	70-75-80-85	70	Kapı Boyu Fabrika ayarlarına geri döndüğünüzde kapı boyu aynı kalır.
Pd	00-30	00	Demo Modu Değer 00 iken demo yoktur. Değer 00 dan farklı ise pompa sinyalini dikkate almadan kendi kendine açıp kapanır. Açıldığında ve kapandığında bekleme süresi seçilen saniye kadar olacaktır. Demo modundan çıkmak için değer tekrar 00 a getirilmelidir.
P6	0-99	0	Açarken sıkışma sayısı.
P7	0-99	0	Kaparken sıkışma sayısı.
PF	-----		Fabrika ayarlarına dönüş.

KULLANIM BİLGİLERİ

Gerilim ilk verildiğinde kapı tam açık konumda değilse açma yönünde hareket etmeli ve açma limitine(AL) geldiğinde durmalıdır. Eğer ters yönde hareket ediyorsa yani kapamaya çalışıyorsa motor uçları ters bağlanmıştır. Gerilim kesilerek motor uçları değiştirilmelidir.

Gerilim ilk verildiğinde kapı kendiliğinden kapanmışsa ve öylece bekliyorsa kart girişindeki açma ve kapama limit(AL ve KL) uçları yer değiştirilmelidir.

Switchlere basıldığı zaman o switch'e ait LED ler sönmelidir.

Test(Esc) tuşuna basılarak elle (manuel) kapı kapatılabilir. Elinizi tuştan çektiğinizde kapı açılmaya başlayacaktır.

'h' yazısı ekrana geliyorsa mekanik sıkışma olabilir. Sıkışma yoksa hızı, yavaşlama noktası veya kapı boyu değerini arttırınız.

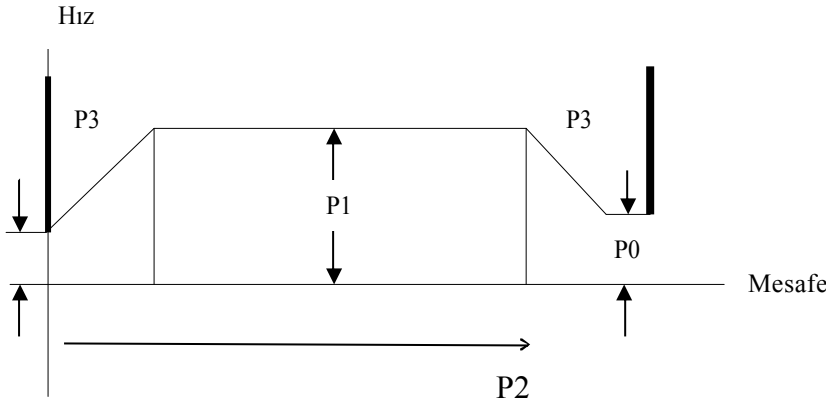
İlk elektrik geldiği zaman kapı tam olarak açık değilse P0 parametre değeri ile açılır. Tam açık durumda ekranda  işareti görünür. Kapı açılırken ekranda 'O' görünür. Yavaşlayınca 'o' görünür. Süre aşımında 'h' yazar. Bir süre bekleyip tekrar açmayı dener. Deneme sayısı 5 olunca ekranda E yazar ve 15 saniye beklemede kalır. Bu durumdan süreyi beklemeden kurtulmak için PROG anahtarı kullanılabilir.

Tam kapalı durumunda ekranda  işareti görünür. Kapı kapanırken 'C' görünür. Yavaşlayınca 'c' görünür. Süre aşımında 'h' yazar.. Bir süre bekleyip, pompa sinyaline bakılmaksızın ters yöne hareket eder. Tekrar kapatmayı dener. Deneme sayısı 5 olunca ekranda E yazar ve 15 saniye beklemede kalır. Kapı tam kapalı durumunda iken kapalı tutma gücü uygulanır.

Elektrik kesildiği durumda akü bağlı ise kapının tam olarak açılması sağlanır. Elektrik kesilince ekranda 'A' yazar ve kapı açılmaya başlar. Kapı tam olarak açıldığında A harfi söner. Yalnızca displayin noktası mikrodenetleyicinin çalıştığını ifade etmek için yanıp söner.

PROG anahtarı yukarı kaldırıldığı zaman motordaki güç kesilir. İstenilen mekanik ayarlar rahatlıkla yapılabilir.

SEYİR EĞRİSİ



P0	Yavaş hız
P1	Yüksek hız
P2	Yavaşlama noktası
P3	Rampa

İrtibat Tel: Hüseyin Köroğlu 0.532.7242873